

# Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменис-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.oob-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

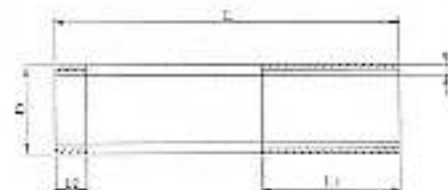


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1761/3

### Резьбонарезная продукция

Стальные станы с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении P=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями: ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, срез резьбы по ГОСТ10549-80.

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм
Стан 15 ГОСТ 8969-75	½"	100	40	9	2,5
Стан 20 ГОСТ 8969-75	¾"	100	45	10,5	2,5
Стан 25 ГОСТ 8969-75	1"	120	50	11	2,8
Стан 32 ГОСТ 8969-75	1½"	120	55	13	3,2
Стан 40 ГОСТ 8969-75	1¼"	140	60	15	3,2
Стан 50 ГОСТ 8969-75	2"	140	65	17	3,5
Стан 65 ГОСТ 8969-74	2½"	170	75	19,5	3,5
Стан 80 ГОСТ 8969-73	3	180	85	22	3,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ Дж/см <sup>2</sup> , при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Стан 15 ГОСТ 8969-75	1,6	1	410	245	50	49	29	20	6 900	0,093
Стан 20 ГОСТ 8969-75	1,6	2	410	245	50	49	29	20	3 800	1,115
Стан 25 ГОСТ 8969-75	1,6	3	410	245	50	49	29	20	6 000	0,183
Стан 32 ГОСТ 8969-75	1,6	4	410	245	50	49	29	20	3 000	0,24
Стан 40 ГОСТ 8969-75	1,6	5	410	245	50	49	29	20	2 200	0,38
Стан 50 ГОСТ 8969-75	1,6	6	410	245	50	49	29	20	1 550	0,433
Стан 65 ГОСТ 8969-74	1,6	7	410	245	50	49	29	20		0,801
Стан 80 ГОСТ 8969-73	1,6	8	410	245	50	49	29	20		0,931

ОТК  / Э. А. Киторов

Дата: 14.12.2021

